



## **PROVINCIA DI PISA**

**Avviso per la concessione di incentivi alle imprese che assumono  
soggetti in mobilità, a valere sul POR Toscana OB.2 competitività  
regionale e occupazione  
2007 - 2013**



**PROVINCIA DI PISA**  
**SERVIZIO FORMAZIONE E LAVORO**  
**Incentivi alle imprese che assumono soggetti in mobilità**

Premessa.

La Provincia adotta il presente Avviso in coerenza ed attuazione:

- del Regolamento (CE) n. 1081 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 5 luglio 2006, relativo al Fondo sociale europeo e recante abrogazione del Regolamento (CE) n. 1784/1999;
- del Regolamento (CE) n. 1083 del Consiglio dell'11 luglio 2006, recante le disposizioni generali sul Fondo europeo di sviluppo regionale, sul Fondo sociale europeo e sul Fondo di coesione, e che abroga il Regolamento (CE) n. 1260/1999;
- del Regolamento (CE) n. 1828 della Commissione dell'8 dicembre 2006 che stabilisce modalità di applicazione del regolamento (CE) n. 1083/06 del Consiglio recante disposizioni generali sul Fondo europeo di sviluppo regionale, sul Fondo sociale europeo e sul Fondo di coesione;
- della deliberazione del C.I.P.E. n. 36 del 15 giugno 2007 (pubblicata sulla GU n. 241 del 16/10/2007) concernente "Definizione dei criteri di cofinanziamento nazionale degli interventi socio strutturali comunitari per il periodo di programmazione 2007/2013";
- della Decisione comunitaria di approvazione del Quadro Strategico Nazionale n. C(2007)3329 del 13 luglio 2007;
- del Programma Operativo Obiettivo 2 Competitività regionale e occupazione della Regione Toscana approvato con Decisione della Commissione COM(2007)5475 del 7 novembre 2007;
- della DGR 832 del 20/11/2007, che prende atto dell'approvazione del Programma Operativo Ob. 2 Competitività regionale e occupazione della Regione Toscana da parte della Commissione con Decisione COM(2007)5475;
- della Legge Regionale n. 32/2002 "Testo unico in materia di educazione, istruzione, orientamento, formazione professionale e lavoro";
- del Provvedimento Attuativo di Dettaglio del Programma Operativo Obiettivo 2 FSE 2007-2013 Regione Toscana, approvato con DGR 873 del 26/11/2007;
- del Regolamento di esecuzione della LR 32/2002 approvato con DGR n. 787 del 4/08/2003 ed emanato con decreto del Presidente della Giunta Regionale n. 47/R del 8/08/2003;
- del Piano di indirizzo generale integrato ex articolo 31 LR 32/2002 approvato con delibera del Consiglio regionale n. 93/2006;
- del Programma regionale di Sviluppo 2006-2010, adottato con DGR n. 403 del 30/05/2006;



- del Regolamento (CE) n. 800 del 6 agosto 2008 che dichiara alcune categorie di aiuti compatibili con il mercato comune in applicazione degli artt. 87 e 88 del Trattato CE;
- del Regolamento (CE) n. 1998 del 15 dicembre 2006 relativo all'applicazione degli artt. 87 e 88 del Trattato CE agli aiuti di importanza minore "de minimis";
- della DGR 1192 del 2008 che istituisce un regime di aiuti all'occupazione ai sensi del Regolamento (CE) n. 800 del 2008;
- del Nuovo Patto per lo Sviluppo Qualificato e maggiori e migliori lavori in Toscana sottoscritto in data 3.3.2004;
- della DGR 569/06 e s.m.i. che approva le Procedure per la progettazione, gestione e rendicontazione degli interventi formativi ex art. 17 L.R. 32/2002 e s.m.i.
- della Delibera di Consiglio Provinciale n.142 del 21/12/2007 "Indirizzi per la programmazione dell'orientamento, formazione professionale politiche per l'occupazione e servizi per l'impiego annualità 2007-2009"
- della Deliberazione di Giunta Provinciale n. 19 del 24.02.2009 "Piano di dettaglio delle azioni di orientamento, formazione,lavoro-Finanziamento POR Obiettivo 2 FSE/Stato/Regione 2007-2013, Fondo Regionale, Fondo Nazionale annualità 2009";
- della Determinazione Dirigenziale n 2280 del 26/05/2009 che approva lo schema di Avviso per la concessione di incentivi alle imprese che assumono soggetti in mobilità, a valere sul POR Toscana OB.2 competitività regionale e occupazione 2007-2013;

### **Art. 1 Finalità generali**

Il presente Avviso finanzia sull' Asse II Occupabilità obiettivo specifico D del POR ob.2 competitività regionale e occupazione, 2007-2013, una serie di misure volte a garantire migliori opportunità di reinserimento ai lavoratori e alle lavoratrici destinatari dell'ammortizzatore sociale della mobilità, coinvolgendo direttamente il sistema delle imprese attraverso incentivi economici finalizzati all'assunzione.

### **Art. 2 Destinatari**

Possono beneficiare degli incentivi tutte le imprese che hanno assunto o assumono, fino ad esaurimento dei fondi, lavoratrici/lavoratori collocati in mobilità.

Gli incentivi sono rivolti all'assunzione dei lavoratori provenienti da Aziende che hanno concluso la procedura di mobilità ai sensi della L.223/91 con "accordo" nel quale sia previsto l'impegno da parte della Provincia-Assessorato Formazione e Lavoro di mettere a disposizione incentivi, quale dote che il lavoratore messo in mobilità porta all'impresa assumente, per favorire ulteriormente la ricollocazione lavorativa.



### **Art. 3 Risorse disponibili e vincoli finanziari**

Le risorse stanziare con il presente bando sono: € 200.000,00 a valere sul Fondo Sociale Europeo, POR ob. 2, 2007 – 2013, Asse II Occupabilità obiettivo specifico D annualità 2008.

Tali incentivi possono essere cumulati con altri benefici economici previsti dalla normativa vigente (quali, ad esempio, incentivi economici diretti, sgravi contributivi, etc.).

### **Art. 4 Modalità di erogazione degli incentivi**

L'assegnazione degli incentivi oggetto del presente avviso avverrà a seguito dell'assunzione e fino ad esaurimento delle risorse.

L'incentivo non sarà concesso per assunzioni con contratto di lavoro intermittente (ex artt. da 30 a 40 del D.Lgs. 276/2003)

Gli incentivi vengono concessi nel rispetto della normativa nazionale ed europea concernente gli aiuti di stato alle imprese, riconducibili alla regola del "de minimis" (All.2)

### **Art. 5 Modalità di presentazione delle domande**

I datori di lavoro interessati possono aderire al presente Avviso presentando apposito modulo di richiesta alla sede sotto indicata, fino ad esaurimento delle risorse.

Le imprese dovranno presentare la seguente documentazione:

- Modulo di richiesta di incentivo debitamente timbrato e sottoscritto dal legale rappresentante con gli allegati previsti , (All.1);
- copia della comunicazione dell'assunzione effettuata;
- copia fotostatica del documento di identità del datore di lavoro e/o legale rappresentante dell'impresa e copia dell'iscrizione dell'Azienda alla CCIAA.

L'incentivo, erogato in un'unica soluzione, verrà assegnato in base alla data di arrivo della richiesta. A parità di data di arrivo verrà data precedenza all'Azienda che ha effettuato l'assunzione in data meno recente.

Le richieste di incentivo, debitamente compilate, dovranno essere consegnate a mano a:

**Provincia di Pisa – Servizio Formazione e Lavoro – Centro Direzionale per l'Impiego - via P. Nenni, 24 – 56124 Pisa (secondo piano) , nei giorni di lunedì e giovedì dalle ore 9.00 alle ore 13.00.**



Sul plico dovrà essere riportata la dicitura **“Avviso per la concessione di incentivi alle imprese che assumono soggetti in mobilità, a valere sul POR Toscana OB. 2 competitività regionale e occupazione 2007 – 2013”**

Non saranno considerate ammissibili e pertanto saranno respinte le richieste:

- redatte su modulistica diversa dal modulo originale di domanda predisposta dalla Provincia di Pisa – Servizio Formazione e Lavoro, (All.1);
- non corredate della documentazione integrante/obbligatoria richiesta.

Non sarà assegnato l'incentivo qualora a seguito dei controlli relativi all'autocertificazione di cui all'art. 6, si verificherà la non veridicità delle dichiarazioni, fermo restando quanto di competenza in termini penali.

#### **Art. 6 Obblighi del beneficiario**

Le imprese che intendano aderire devono essere in regola con l'applicazione del CCNL, con il versamento degli obblighi contributivi e assicurativi, con la normativa in materia di sicurezza sul lavoro, con le norme che disciplinano il diritto del lavoro dei disabili, con tutte le normative in materia di lavoro in genere.

Le imprese interessate non devono aver fatto ricorso, negli ultimi 6 mesi a licenziamenti (ai sensi L. 223/91 e L. 236/93) che abbiano riguardato lavoratori adibiti alle stesse mansioni cui si riferisce il contratto oggetto della richiesta di incentivo.

#### **Art. 7 Revoca dell'incentivo**

Nel caso in cui l'azienda proceda al licenziamento per ragioni diverse dalla giusta causa o dal giustificato motivo soggettivo nei 18 mesi successivi alla costituzione del rapporto di lavoro a tempo indeterminato e nei 9 mesi successivi alla costituzione del rapporto di lavoro a tempo determinato dovrà restituire a questa Amministrazione l'intero importo ricevuto.

#### **Art. 8 Informazioni**

Le informazioni relativamente al presente Avviso si possono richiedere a:  
Provincia di Pisa – Servizio Formazione e Lavoro – Centro Direzionale per l'Impiego  
Via P. Nenni 24, 56124 Pisa – secondo piano –  
Bulleri Antonella tel. 050929787  
Frijia Daniela tel. 050929733

#### **Art. 9 Tutela della Privacy**

Ai sensi dell'art. 13 del D. Lgs. 196/2003 si rende noto che:

- tutti i dati che verranno richiesti nell'ambito del presente Avviso saranno trattati esclusivamente per le finalità previste dall'Avviso medesimo;



- titolare del trattamento è la Provincia di Pisa – Servizio Formazione e lavoro;
- in ogni momento potranno essere esercitati i diritti (cancellazione, modificazione, integrazione, etc.) ai sensi dell'art. 7 del Decreto legislativo 196/2003.

#### **Art. 10 Responsabile del procedimento**

Ai sensi della L. 241/90 la struttura amministrativa responsabile dell'adozione del presente Avviso è il Centro Direzionale per l'Impiego della Provincia di Pisa, nella persona della Responsabile Patrizia Nannetti.

Il Dirigente  
ANNA MARIA ROSSI

Allegati:

1. Modello di richiesta di incentivo
2. Normativa aiuti di stato